

CODIGO CUENTAS	ene-21	ene-20
INGRESOS	5.308.845	10.026.229
41 INGRESOS FISCALES	5.191.102	8.568.159
4110 NO TRIBUTARIOS	5.191.102	8.568.159
44 TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	0	1.433.718
4413 SISTEMA GENERAL DE REGALIAS	0	1.433.718
48 OTROS INGRESOS	117.743	24.352
4802 FINANCIEROS	10.828	24.345
4806 AJUSTE POR DIFERENCIA EN CAMBIO	106.521	0
4808 INGRESOS DIVERSOS	394	7
GASTOS	3.751.968	3.784.810
51 DE ADMINISTRACION Y OPERACIÓN	2.921.565	2.884.841
5101 SUELDOS Y SALARIOS	1.067.565	861.553
5102 CONTRIBUCIONES IMPUTADAS	3.215	5.171
5103 CONTRIBUCIONES EFECTIVAS	320.879	264.089
5104 APORTES SOBRE LA NOMINA	64.621	50.605
5107 PRESTACIONES SOCIALES	1.449.608	85.944
5111 GENERALES	5.677	1.609.727
5120 IMPUESTOS CONTRIBUCIONES Y TASAS	10.000	7.752
53 DETERIORO DEPRECIACIONES AMORTIZACIONES Y PROVISIONES	830.403	898.036
5360 DEPRECIACION PROPIED.PLANTA Y EQUIP	436.854	490.743
5366 AMORTIZACION DE ACTIVOS INTANGIBLES	393.549	407.293
55 GASTO PUBLICO SOCIAL	0	1.900
5508 MEDIO AMBIENTE	0	1.900
58 OTROS GASTOS	0	33
5890 GASTOS DIVERSOS	0	33
EXCEDENTE (DEFICIT) DEL EJERCICIO	1.556.877	6.241.419

JOSÉ ARMANDO ZAMORA REYES
Presidente

WILLIAM EMILIO MARIÑO ARIZA
Experto G3 Grado 7 - Vicepresidencia Administrativa y Financiera

Oswaldo Olivert Peña Mantilla
Vicepresidente Administrativo y Financiero
OSWALDO OLIVERT PEÑA MANTILLA
Vicepresidente Administrativo y Financiero

CARMEN DANIELA SANCHEZ SALAMANCA
Contadora
T.P. No. 91542-T